

CONSOLIDANTE

Finitura bi componente all'acqua opaca

SCHEDA TECNICA

Utilizzo	CONSOLIDANTE : Finitura bi componente opaca, a basso spessore, all'acqua, non ingiallente.
Composizione	CONSOLIDANTE : a base di speciali resine in emulsione acquosa e indurente a base di isocianato alifatico.
Vantaggi	<ul style="list-style-type: none">▪ Prodotto predosato e controllato in stabilimento;▪ Ottima adesione ;▪ Ottima resistenza all'abrasione;
Lavorazione	<p><u>Preparazione del supporto</u> : Asportare i materiali incoerenti privi di consistenza e non perfettamente ancorati. Eliminare oli, disarmanti, polvere e sporco in genere.</p> <p><u>Preparazione dell'impasto</u> :</p> <p>a) Miscelare CONSOLIDANTE componente A + componente B in Rapporto di 100 A + 20 B</p> <p>Impiegare un mescolatore a basso numero di giri o un asta di metallo fino a completa omogeneizzazione. Lasciare riposare per 5 minuti e quindi re miscelare per alcuni secondi.</p> <p><u>Applicazione</u>: con rullo a pelo raso applicare in 2 o 3 mani aspettando l'essiccazione della mano precedente.</p>
Fornitura	In secchio di plastica da 4,25 kg per il componente A , e lattina di metallo da 0,75 kg per componente B , oppure 0,85kg comp.A + 0,16kg comp B
Conservazione	Il prodotto si conserva fino a 12 mesi in confezioni integre.
Stoccaggio	In luogo fresco, asciutto ed al riparo dal gelo. Evitare di esporre i secchi per lungo tempo alla luce solare diretta.
Avvertenze	La temperatura di applicazione del prodotto deve essere compresa tra i + 20°C ÷ +30°C ;

CONSOLIDANTE

Finitura bi componente all'acqua opaca

CARATTERISTICHE TECNICHE :

Parametro	Unità Misura	Valore	Rif. Normativa
Consumo (indicativo in funzione al tipo di fondo)	Kg / m ² / 2 mani	0,15 – 0,2	
- Spessore consigliato : per mano	μ	50	
Tempo di attesa tra una mano e l'altra (a 20°C e 65% U.R.)	h	12	
Resistenza all'abrasione	mg a 500 giri mg a 1000 giri	33,4 48,6	Taber test ASTM D 4060
Resistenza all'imbottitura dinamica (URTO)		Nessun distacco	ISO 5272/1
Resistenza durezza		Matita HB	ASTM D 3373
Grado di brillantezza		Matto 13% a 60° Gloss	

I valori riportati sono desunti da prove di laboratorio (ottenuti a **T=21°C ± 2°C** e **U.R.=60% ± 10%**) e possono differire dai valori ottenuti in cantiere per diverse condizioni di impasto e di messa in opera, in particolare per quantità d'acqua d'impasto superiori ai valori indicati.

NOTE

- La **Fornace Sberna srl** è dotata di un **Sistema di Gestione della Qualità** secondo la Norma **ISO 9001 : 2008**
- Le confezioni dei nostri prodotti sono in regola con la normativa in vigore (**D.L. 626/94**, **D.lgs. 81/2008** e successive integrazioni).
- Tutti i prodotti cementizi della **Fornace Sberna srl** rispettano gli obblighi previsti dalla Legge **D.M. 10/05/2004** e successive integrazioni e o modifiche e, ove necessario, sono trattati con agenti riducenti idonei a mantenere il Cromo esavalente al di sotto dei limiti fissati dalla legge.
- La ditta **Fornace Sberna srl** si riserva di apportare modifiche alla presente scheda senza alcun preavviso e declina ogni responsabilità per eventuali anomalie o danni causati dall'impiego improprio e/o non corretto del prodotto.
- L'immagine di identificazione del prodotto è puramente indicativa sia nel formato, colori o quant'altro.
- L'utilizzatore deve controllare l'idoneità del prodotto all'uso previsto, assumendosi le responsabilità derivanti dalla posa in opera del prodotto.